

**江苏睿甲金属科技股份有限公司**  
**“年产 1 万吨应用半固态技术生产铝合金零部件（一阶段 3000 吨**  
**应用半固态技术铝合金零部件）项目”**  
**配套废气、废水、噪声污染治理设施竣工环境保护验收意见**

2020 年 4 月 29 日，江苏睿甲金属科技股份有限公司根据《江苏睿甲金属科技股份有限公司年产 1 万吨应用半固态技术生产铝合金零部件项目环境影响报告书》及其环评批复，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求，组织验收组对“年产 1 万吨应用半固态技术生产铝合金零部件项目”配套废气、废水、噪声污染治理设施进行竣工环境保护验收，提出验收意见如下：

**一、工程建设基本情况**

**（一）建设地点、规模、主要建设内容**

睿甲科技占地面积约 100 亩，目前实际投资总额 2.2 亿元人民币，其中环保投资 220 万元，约占总投资的 1.0%，目前建有车间 2 座，其中 1#车间用于机加工工段、喷粉工段和喷漆工段（本阶段暂未涉及喷粉、喷漆工序），2#车间压铸工段；3#车间为企业预留车间，暂未建设。1#车间内设置 1 座成品仓库，1 座原料仓库；2#车间内设置 1 座五金仓库，1 座半成品仓库。厂区内另配备配电房一座，以及办公楼及员工倒班休息楼等，总建筑面积为 36293m<sup>2</sup>。环评设计：铝合金零部件 1 万吨/年，其中喷粉零部件 3500 吨/年，喷漆零部件 3500 吨/年，其他零部件 3000 吨/年。目前，受市场订单行情、企业实际建设及生产等影响，实际产能为铝合金零部件 3000 吨/年（不包含喷粉、喷漆零部件）。喷粉、喷漆工段待之后上线运行后列入二阶段验收范围。项目现有员工 150 人，采用单班制，每班 8 小时，全年工作 330 天。

项目目前建设产品产能情况见下表：

**表 1 项目产品产能情况**

序号	生产车间	生产装置	产品名称	设计产能	实际产能	环评实际去向	实际生产去向	生产时段 (h/a)
1	1#车间	机加工工段	铝合金零部件	1 万吨/年	3000 吨/年	部分外售；部分进入喷粉、喷漆工段	外售	2400

		喷粉工段	喷粉零 部件	3500 吨/ 年	暂未建 设	暂未建设	——	——
		喷漆工段	喷漆零 部件	3500 吨/ 年	暂未建 设	暂未建设	——	——
2	2#车 间	压铸工段	铝合金 铸件	1 万吨/年	3000 吨/ 年	1#车间	1#车 间	2400

### (二) 建设过程及环保审批情况

睿甲科技于 2015 年 7 月 24 日取得江苏省沭阳县发展和改革局下发了企业投资项目备案通知书（沐发改备案〔2015〕114 号）。江苏圣泰环境科技股份有限公司于 2016 年 3 月编制完成了本项目的环境影响报告书，沭阳县环境保护局于 2016 年 5 月 19 日对本项目环境影响报告书给予了批复（沭环审〔2016〕37 号），于 2016 年 10 月开工建设，2018 年 3 月调试运行。建设项目设计、施工和验收期间无公众反馈意见和投诉。建设项目目前无信访投诉等相关问题。

### (三) 投资情况

“年产 1 万吨应用半固态技术生产铝合金零部件项目”实际总投资 22000 万元（其中环保投资 220 万元，占比 1.0%）。

### (四) 验收范围

本次验收范围：“一阶段年产 3000 吨应用半固体技术生产铝合金零部件”项目配套的废气、废水、噪声污染治理设施。

### 二、工程变动情况

项目实际建设过程中分阶段建设，依据《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256 号）、《江苏睿甲金属科技股份有限公司 2016-424217 交/直流圆柱头盘型悬式瓷绝缘子生产线项目环境影响报告表》及《2016-424217 交/直流圆柱头盘型悬式瓷绝缘子生产线项目环境影响报告表的批复》（苏宿园环批〔2017〕7 号），项目存在如下变动：①原料及成品仓库实际略微调整，危险品仓库储量未发生变化；②受市场订单行情影响结合公司产品规划，决定本项目分阶段验收，不新增产能；③实际根据厂区生产实际结合周边敏感点，危废仓库、应急事故池、熔化炉布置见报告，其他平面布置均未发生变化。根据本次验收监测报告结果，未导致不利环境影响显著增；④本项目（一阶段）不涉及喷粉、喷漆工艺，优化调整了冲交口、震动研磨及超声波清洗工艺。本次未新增生产设备、原辅料，未新增污染因子；⑤本阶段熔化废气、燃烧废气污染因子种类相同，故收集合并处理，经处理设施处理后有组织达标排放，未新增污染因子，验收

监测期间，污染因子达标排放。其他与环评一致，未导致不利环境影响增加。纳入本次竣工环境保护验收管理。

### 三、环境保护设施建设情况

#### (一) 废水

本项目（一阶段）废水主要是生活污水。全厂进行雨污分流，雨水排入园区雨水管网。生活污水经化粪池处理排入沭阳凌志水务有限公司集中处理后，最终排入沂南河。循环冷却水排水作为清下水排入园区污水管网。

#### (二) 废气

本项目（一阶段）产生的有组织废气包括：

熔化烟尘、天然气燃烧废气（SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>）、喷砂打磨粉尘。

1) 熔化炉主烟道 100%烟气，出渣口及出铝口烟气设置集气罩与天然气燃烧废气一并依次进入“高效旋风除尘器+布袋除尘器”处理后通过 15m 排气筒 1#排放。

2) 喷砂打磨粉尘分别经过 2 套布袋除尘器处理后通过排气筒 2#排放。

#### (三) 噪声

本项目（一阶段）主要的噪声设备主要为压铸机、风机、空压机、循环冷却水系统及水泵等。主要采取的措施如下：

- (1) 优先采用低噪声设备，厂区合理布局，厂界设置绿化带；
- (2) 生产设备车间内运行，设置隔声门窗；
- (3) 机座设减振、吸声材料，减少震动和噪声；
- (4) 按时保养、及时维修，保证设备运转状态良好，避免超负荷运转。

同时，针对厂区运输车辆的交通噪声，采取卸料放缓速度、厂区限速、避免夜间运输、定期保养车辆等措施降低交通噪声。

### 四、污染物排放情况

#### (一) 环保设施处理效率监测结果：

①依据项目验收监测报告，各种废水污染物满足苏宿工业园处理厂的接管标准，满足达标排放的要求。

#### ②有组织废气处理效率：

熔化燃烧废气工序：1#排气筒：颗粒物处理效率 94.9%~95.5%，满足报告书中要求处理水平 95%；喷砂打磨工序：2#排气筒：颗粒物处理效率 98.9%~99.4%，处理效率高，处理效果稳定，达到报告书中 90%的效率要求。

(二) 废水：验收监测期间，“年产 1 万吨应用半固体技术生产铝合金零部件（一阶段年产 3000 吨应用半固体技术生产铝合金零部件）项目”产生的废水经厂区化粪池预处理后接管至沭阳凌志水务有限公司集中处理，项目废水各因子浓度指标满足沭阳凌志水务有限公司的接管标准。各主要污染因子排放量满足总量控制指标。

(三) 废气：验收监测期间，“年产 1 万吨应用半固体技术生产铝合金零部件（一阶段年产 3000 吨应用半固体技术生产铝合金零部件）项目”熔化燃烧废气中烟粉尘、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub> 满足《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB 9078-1996) 中表 2、3、4 中相应的标准。喷砂打磨废气中粉尘满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中二级标准。各主要污染因子排放量满足总量控制指标。

(四) 噪声：验收监测期间，“年产 1 万吨应用半固体技术生产铝合金零部件（一阶段年产 3000 吨应用半固体技术生产铝合金零部件）项目”噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 中 3 类标准。

(五) 总量控制：依据验收监测结果核算，“年产 1 万吨应用半固体技术生产铝合金零部件（一阶段年产 3000 吨应用半固体技术生产铝合金零部件）项目”废水中污染物 COD、氨氮、总磷和悬浮物年排放总量符合项目环境影响报告表及其批复总量控制要求，废气中污染物 SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>、烟粉尘年排放总量符合项目环境影响报告表及其批复总量控制要求。

## 五、工程建设对环境的影响

“年产 1 万吨应用半固体技术生产铝合金零部件（一阶段年产 3000 吨应用半固体技术生产铝合金零部件）项目”为新建项目，卫生防护距离内目前无居民、医院、学校等敏感保护目标，污染物经各处理设施达标处理后，对周边环境影响较小。

## 六、验收结论

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收情形对“年产 1 万吨应用半固体技术生产铝合金零部件(一阶段年产 3000 吨应用半固体技术生产铝合金零部件)项目”逐一对照核查，验收组认为年产 1 万吨应用半固体技术生产铝合金零部件（一阶段年产 3000 吨应用半固体技术生产铝合金零部件）项目配套废气、废水、噪声污染治理设施基本符合竣工环境保护验收条件，竣工环境保护验收合格。

## 七、建议和要求

(一) 加强污染治理设施的运行、维护，建立健全污染治理设施运行、维护台账资料；制定污染物排放自行监测方案，定期开展自行监测工作。

(二) 进一步优化废气收集措施，提高废气收集效率，减少无组织排放。

(三) 加强公司内部环境保护管理制度建设和职工环境保护业务知识培训，提高环境保护管理水平和职工环境保护意识。

(以下无正文)

验收组（签名）：

张明  
林宿斌 司明 王旦 魏灵 任 林收

年 月 日

江苏睿甲金属科技股份有限公司年产1万吨应用半固体技术生产铝合金零部件

(一阶段年产3000吨应用半固体技术生产铝合金零部件)项目竣工环境保护验收签到表

2020年4月29日

姓名	工作单位	身份证号码	联系电话	签字	备注
王利	江苏睿甲金属科技股份有限公司	320827197808220218	18851379358	王利	
林定斌	江苏睿甲金属科技股份有限公司	320823199006010108	15250725793	林定斌	
司娟	江苏睿甲金属科技股份有限公司	321322199609166475	5205240706	司娟	
王立	江苏睿甲金属科技股份有限公司	321321198402023611	15161299595	王立	
魏灵侠	江苏睿甲金属科技股份有限公司	342222198202045262	15896508213	魏灵侠	
郑敏	江苏省环境规划研究中心	320124198412041819	18351295956	郑敏	