

年产 25000 吨多功能共挤阻隔膜和 35000 吨镀铝膜  
项目（一期年产 35000 吨镀铝膜项目）  
竣工环境保护验收监测报告表

江苏鹏翔包装材料有限公司

2020 年 9 月

建设单位（盖章）：江苏鹏翔包装材料有限公司

建设单位法人代表：曹劲松

项目负责人：

填 表 人：

建设项目地址：泗阳经济开发区广东路北侧、江苏迩高新能源科技有  
限公司东侧

联系电话：13511679955

邮编：223700

表一

建设项目名称	年产 25000 吨多功能共挤阻隔膜和 35000 吨镀铝膜项目				
建设单位名称	江苏鹏翔包装材料有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建				
建设地点	泗阳经济开发区广东路北侧、江苏迩高新能源科技有限公司东侧				
主要产品名称	多功能共挤阻隔膜、镀铝膜				
设计生产能力	年产 25000 吨多功能共挤阻隔膜和 35000 吨镀铝膜				
实际生产能力	一期年产 35000 吨镀铝膜				
建设项目环评时间	2017 年 4 月	开工建设时间	2017 年 6 月 5 日		
调试时间	2020 年 5 月 20 日	验收现场监测时间	2020 年 8 月 10 日-8 月 11 日		
环评报告表审批部门	泗阳县环境保护局	环评报告表编制单位	江苏绿源工程设计研究有限公司		
投资总概算	12000 万元	环保投资总概算	120 万元	比例	1%
实际总概算	8000 万元	环保投资	90 万元	比例	1.1%
验收监测依据	<p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月施行）；</p> <p>(2) 《国务院关于修改&lt;建设项目环境保护管理条例&gt;的决定》（国务院第 682 号令）；</p> <p>(3) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评〔2017〕4 号，2017 年 11 月）；</p> <p>(4) 《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ 942-2018）；</p> <p>(5) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环保局，苏环控〔1997〕122 号，1997 年 9 月）；</p> <p>(6) 《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》（江苏省环境保护厅，苏环监〔2006〕2 号，2006 年 8 月）；</p> <p>(7) 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办〔2018〕34 号，2018 年 1 月 26 日）；</p> <p>(8) 《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256 号）；</p> <p>(9) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境</p>				

	<p>部，2018 年第 9 号，2018 年 05 月 16 日）；</p> <p>（10）《江苏鹏翔包装材料有限公司年产 25000 吨多功能共挤阻隔膜和 35000 吨镀铝膜项目环境影响报告表》（江苏绿源工程设计研究有限公司，2017 年 4 月）；</p> <p>（11）《关于对江苏鹏翔包装材料有限公司年产 25000 吨多功能共挤阻隔膜和 35000 吨镀铝膜项目环境影响报告表的批复》（泗阳县环境保护局，泗环审〔2017〕57 号，2017 年 5 月 17 日）。</p>																								
<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>废气：多功能共挤阻隔膜生产线及其环保设施未建设，待二期建设；目前只建设一期项目镀铝膜生产线，镀铝膜生产不产生废气。</p> <p>废水：项目无生产废水排放；生活污水经厂区化粪池预处理后接管网排入开发区城东污水处理厂，执行城东污水处理厂的接管标准；具体见表 1-2。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 1-2 水污染物排放标准</b></p> <p style="text-align: right;">单位：mg/L（pH 无量纲）</p> <table border="1" data-bbox="480 1016 1477 1341"> <thead> <tr> <th>污染物</th> <th>最高允许排放浓度</th> <th>标准</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>pH</td> <td>6-9</td> <td rowspan="5">城东污水处理厂接管标准</td> </tr> <tr> <td>化学需氧量</td> <td>≤450</td> </tr> <tr> <td>SS</td> <td>≤200</td> </tr> <tr> <td>氨氮</td> <td>≤25</td> </tr> <tr> <td>总磷</td> <td>≤3</td> </tr> </tbody> </table> <p>噪声：营运期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准。具体见表 1-3。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 1-3 工业企业厂界环境噪声排放标准限值表</b></p> <table border="1" data-bbox="485 1547 1473 1711"> <thead> <tr> <th rowspan="2">类别</th> <th colspan="2">标准值</th> <th rowspan="2">单位</th> </tr> <tr> <th>昼间</th> <th>夜间</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2</td> <td>≤60</td> <td>≤50</td> <td>dB（A）</td> </tr> </tbody> </table> <p>固废：固体废弃物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单（公告 2013 年第 36 号）和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单（公告 2013 年第 36 号）。</p>	污染物	最高允许排放浓度	标准	pH	6-9	城东污水处理厂接管标准	化学需氧量	≤450	SS	≤200	氨氮	≤25	总磷	≤3	类别	标准值		单位	昼间	夜间	2	≤60	≤50	dB（A）
污染物	最高允许排放浓度	标准																							
pH	6-9	城东污水处理厂接管标准																							
化学需氧量	≤450																								
SS	≤200																								
氨氮	≤25																								
总磷	≤3																								
类别	标准值		单位																						
	昼间	夜间																							
2	≤60	≤50	dB（A）																						

表二

**2.1 工程建设内容:**

江苏鹏翔包装材料有限公司投资 8000 万元，建设年产 25000 吨多功能共挤阻隔膜和 35000 吨镀铝膜项目，选址位于泗阳经济开发区广东路北侧、江苏途高新能源科技有限公司东侧。企业已于 2017 年 2 月 16 日取得泗阳县发展和改革局颁布的项目备案证，备案证号：泗发改备（2017）27 号，项目代码：2017-321323-29-03-504019。项目环境影响报告表由江苏绿源工程设计研究有限公司于 2017 年 4 月编制完成，于 2017 年 5 月 17 日取得泗阳县环境保护局的批复（泗环评（2017）57 号）。项目于 2020 年 7 月 29 日取得排污许可证，许可证编号：91321323MA1N9HTR06001X。

现阶段，项目主体工程建设完成，由于市场规模缩小等原因，企业进行分期建设、分期验收。一期建设镀铝膜生产线，各类环保治理设施与主体工程均已落实，具备年产 35000 吨镀铝膜的生产能力；二期项目多功能共挤阻隔膜生产线未建设。本次验收范围为一期年产 35000 吨镀铝膜项目。现企业委托江苏泰斯特专业检测有限公司对项目进行了竣工环境保护验收检测。

项目现有职工 64 人，二期不新增员工，总量在原有总量范围内平衡。一班制生产，8 小时工作制（白天），年工作 300 天，年运行时间 2400 小时。本项目工程建设主要内容如下：

**表 2-1 建设项目产品方案表**

序号	产品名称	环评设计生产能力	一期建设生产能力	年运行时数	备注
1	镀铝膜	35000 吨/年	35000 吨/年	2400h	一期建设
2	多功能共挤阻隔膜	25000 吨/年	0 吨/年	0h	二期建设

**表 2-2 建设项目主要设备清单**

序号	设备名称	环评设计数量	实际建设数量	单位	备注
1	多功能共挤阻隔膜生产线	2	0	套	二期建设
2	高真空卷绕镀铝机	5	5	套	已建设
3	分切机	7	7	台	已建设
4	制冷机组	2	2	套	已建设
5	螺杆空气压缩机	4	4	台	已建设
6	桥式吊车	6	0	台	已建设

7	3T 起重机	16	21	台	已建设
8	冷却循环水系统	5	5	套	已建设
9	叉车	5	5	台	已建设

表 2-3 项目原辅料使用情况

序号	名称	环评设计 消耗量 (吨/年)	一期项目 消耗量 (吨/年)	验收监测期间使用量	
				2020.08.10	2020.08.11
1	PET 膜	30000	30000	100t	100t
2	OPP 膜	5000	5000	16.7t	16.7t
3	铝丝	600	600	2t	2t
4	PP 颗粒 (二期使用)	25260	0	0	0

表 2-4 项目公用及辅助工程

工程类别	项目名称	环评设计	实际建设	备注
主体工程	厂房	厂房一座；多功能共挤阻隔膜生产车间和镀铝膜车间；占地面积 21096m <sup>2</sup> ，年产 25000 吨多功能共挤膜和 35000 吨镀铝膜	多功能共挤阻隔膜生产车间和镀铝膜车间已建；多功能共挤膜生产线未建设，镀铝膜生产线已建设，只具备年产 35000 吨镀铝膜能力	已建设，与环评设计一致
辅助工程	办公室	位于厂区东南侧，占地 2013m <sup>2</sup>	位于厂区东南侧，占地 2013m <sup>2</sup>	已建设，与环评设计一致
	综合楼	位于厂区东北角，占地 2975m <sup>2</sup>	位于厂区东北角，占地 2975m <sup>2</sup>	已建设，与环评设计一致
	其它配套用房	占地 384m <sup>2</sup> ，用于其它生产需求	占地 384m <sup>2</sup> ，用于其它生产需求	已建设，与环评设计一致
贮存工程	仓储区	占地 2000m <sup>2</sup> ，用于存放预料及产品	占地 2000m <sup>2</sup> ，用于存放预料及产品	已建设，与环评设计一致
	供水系统	用水量为 2160m <sup>3</sup> /a	用水量为 2160m <sup>3</sup> /a	来自市政管网，由泗阳第二自来水厂供应
	排水工程	排水量为 768m <sup>3</sup> /a	排水量为 768m <sup>3</sup> /a	生活污水经化粪池预处理后排入城东污水处理厂进行处理；冷却水循环使用，不外排
	供电系统	年用电量为 1350 万 kWh	满足实际使用	来自市政电网，
环保工程	废水治理	生活污水经化粪池预处理后排入城东污水处理厂进行处理；冷却水循环使用，不外排	与环评设计一致	达标接管排放

	固废处理	一般固废暂存点	一般固废暂存点 10 m <sup>2</sup>	新建
	噪声处理	消声、隔声、减振降噪	消声、隔声、减振降噪	

表 2-5 项目环保投资一览表

类别	治理措施（设施数量、规模、处理能力等）		环保投资（万元）	
	环评设计	实际建设	设计投资（万元）	实际投资（万元）
废水	经化粪池预处理后排入城东污水处理厂进行处理	经化粪池预处理后排入城东污水处理厂进行处理	2	2
	冷却水循环使用，不外排	冷却水循环使用，不外排	28	28
噪声	安装减震装置、基础加固，距离衰减，厂房和绿化隔声	安装减震装置、基础加固，距离衰减，厂房和绿化隔声	10	8
固废	收集存放于一般固废暂存点	收集存放于一般固废暂存点	10	5
	设置垃圾桶，环卫部门清运	设置垃圾桶，环卫部门清运	/	/
排污口	雨（清）污水管网及排口	雨（清）污水管网及排口	40	40
绿化	覆盖率 3.6%	已建设，与环评一致	10	7
合计			100	90

2.2 水平衡：

本项目废水主要为生活污水，生活污水经化粪池处理后排入城东污水处理厂。项目现有 64 人，二期不新增员工，总量在原有总量范围内平衡。现生活年用水量约为 960t/a，排水量按用水量的 80%计算，每年产生生活污水量约为 768t/a。循环冷却水 1200t/a，循环使用不外排。项目水平衡图如下：

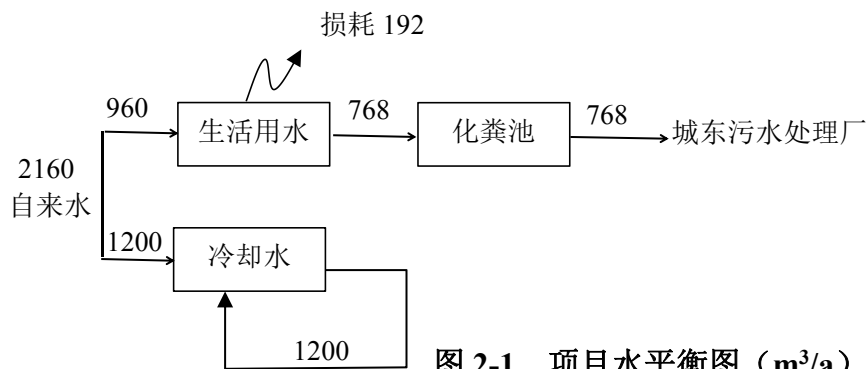


图 2-1 项目水平衡图 (m<sup>3</sup>/a)

### 2.3 主要工艺流程及产污环节

镀铝膜工艺流程见图 2-2。

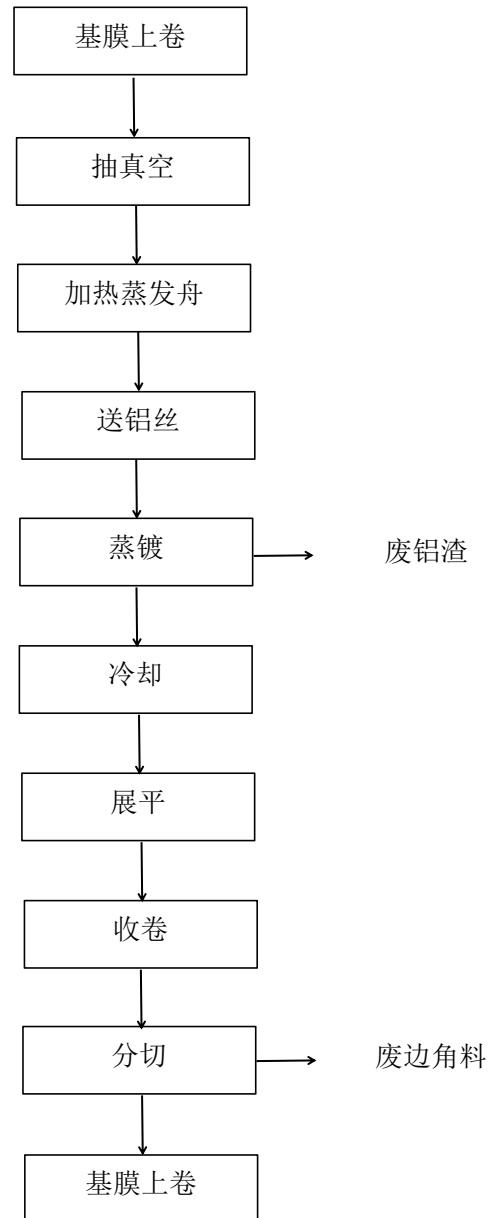


图 2-2 镀铝膜的生产工艺流程图

### 2.4 生产工艺说明

(1)基膜上卷:将卷筒状的待镀薄膜基材装在真空镀铝机的放卷站上，将薄膜穿过冷却棍(蒸镀棍)卷绕在收卷站上。

(2)抽真空:关闭真空室抽真空。真空系统是由机械泵、罗茨泵、扩散泵组成，抽真空



过程分为三级，先是由机械泵进行初抽，达到一定真空度后罗茨泵工作，当真空室内达到一定的真空度(10-2mbr) 后扩散泵才打开，由扩散泵来进一步提高并维持真空室内的高真空度(104mbr) 以满足蒸镀生产的需要。

(3)加热蒸发舟:将蒸发舟升温至 1300°C~ 1400C。

(4)送铝丝:然后再把纯度为 99.9%的铝丝连续送至蒸发舟上。

(5)蒸镀:加热蒸发舟使高纯度的铝丝在 1300°C ~ 1400C 的温度下融化并蒸发成气态铝。启动薄膜卷绕系统，当薄膜运行速度达到一定数值后，打开挡板使气态铝微粒在移动的薄膜基材表面沉积、冷却即形成层连续而光亮的金属铝层。通过控制金属铝的蒸发速度、基材薄膜的移动速度以及蒸镀室内的真空度等来控制镀铝层的厚度，一般镀铝层厚度在 250-500A。

(5)冷却:冷却系统主要由冷井、冷却液、冷却棍等部件组成，主要作用是提供薄膜蒸镀时(或蒸镀后)所需要的冷却温度(-20°C~15°C)，以防止薄膜受热变形。冷却系统所使用的冷却液为水/乙二醇混合物或盐水混合物，蒸镀时由冷井将冷却液冷却至所需要的温度，通过管道输送至冷却混内，再由冷却棍对镀铝后的薄膜进行冷却。

(6)收卷、分切:产品薄膜成卷，并按照所需规格进行分切。该过程有边角料产生。

## 2.5 项目变动情况

根据江苏省环保厅《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256号）的要求，具体见表 2-6。

**表 2-6 与《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》规定对比结果**

类别	苏环办〔2015〕256 号变动清单	现场核查实际建设情况	是否属于重大变动
性质	主要产品品种发生变化（变少的除外）	目前只生产镀铝膜	否
规模	配套的仓储设施（储存危险化学品或其他环境风险大的物品）总储存总量增加 30%及以上	仓储存储总量未增加	否
	新增生产装置，导致新增污染因子或污染物排放量增加；原有生产装置规模增加 30%及以上，导致新增污染因子或污染物排放量增加	企业进行分期建设。一期镀铝膜生产线已建设，多功能共挤阻隔膜生产线暂未建设，待二期进行建设。生产装置情况见表 2-2。未增加新的污染因子和污染物排放量。	否
	生产能力增加 30%及以上	产量不增加。镀铝膜生产线已建设，已具备年产 35000 吨镀铝膜的生产能力，多功能共挤阻隔膜生产线暂未建设，待二期建设。	否
地点	项目重新选址	项目选址未变	否

	在原厂址内调整（包括总平面布置或生产装置发生变化）导致不利环境影响显著增加	在原厂之内未发生调整	否
	防护距离边界发生变化并新增了敏感点	无新增敏感点	否
	厂外管线有调整，穿越新的环境敏感区；在现有环境敏感区内发生变动且环境影响或环境风险显著增大	厂外管线、敏感区无变化	否
生产工艺	主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃烧类型以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加	企业进行分期建设。一期镀铝膜生产线已建设，多功能共挤阻隔膜生产线及环保设施暂未建设，待二期进行建设。生产装置未增加、主要原辅材料类型无变化	否
环境保护措施	污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整，导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加；其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动	（1）废气：多功能共挤阻隔膜生产线及环保设施暂未建成，待二期建设；镀铝膜生产线生产不产生废气。 （2）废水：生活污水经化粪池预处理后排入城东污水处理厂进行处理；冷却水循环使用，不外排。 （3）固废：收卷、分切产生的废边角料和镀铝工艺产生的废铝渣一般固废收集后定期外售；生活垃圾收集后由环卫部门统一清运；项目固体废物零排放。	否

由于市场规模缩小等原因，企业进行分期建设，一期建设镀铝膜生产线，各类环保治理设施与主体工程均已正常运行，具备年产 35000 吨镀铝膜的生产能力；二期项目多功能共挤阻隔膜生产线未建设。综上所述，依据江苏省环境保护厅《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256 号），项目有变动但不属于重大变动，纳入竣工环境保护验收管理。

表三

### 3 主要污染源、污染物处理和排放

#### 3.1 废气

本项目镀铝膜主要在真空设备中生产，在高真空状态下进行蒸镀生产，生产过程中不产生废气，所以不对本项目进行废气分析。

#### 3.2 废水

本项目废水主要为职工生活污水。冷却水循环使用不外排。生活污水经厂区化粪池进行处理后接管至城东污水处理厂。

#### 3.3 噪声

本项目噪声主要来源于生产设备的运行，主要为真空镀铝机、分切机、空压机、冷却塔、风机、水泵等机械设备。噪声源强约 70-90dB(A)，企业通过选用车间隔声、设备减振及合理布局等降噪措施减少噪声对周围环境的影响。

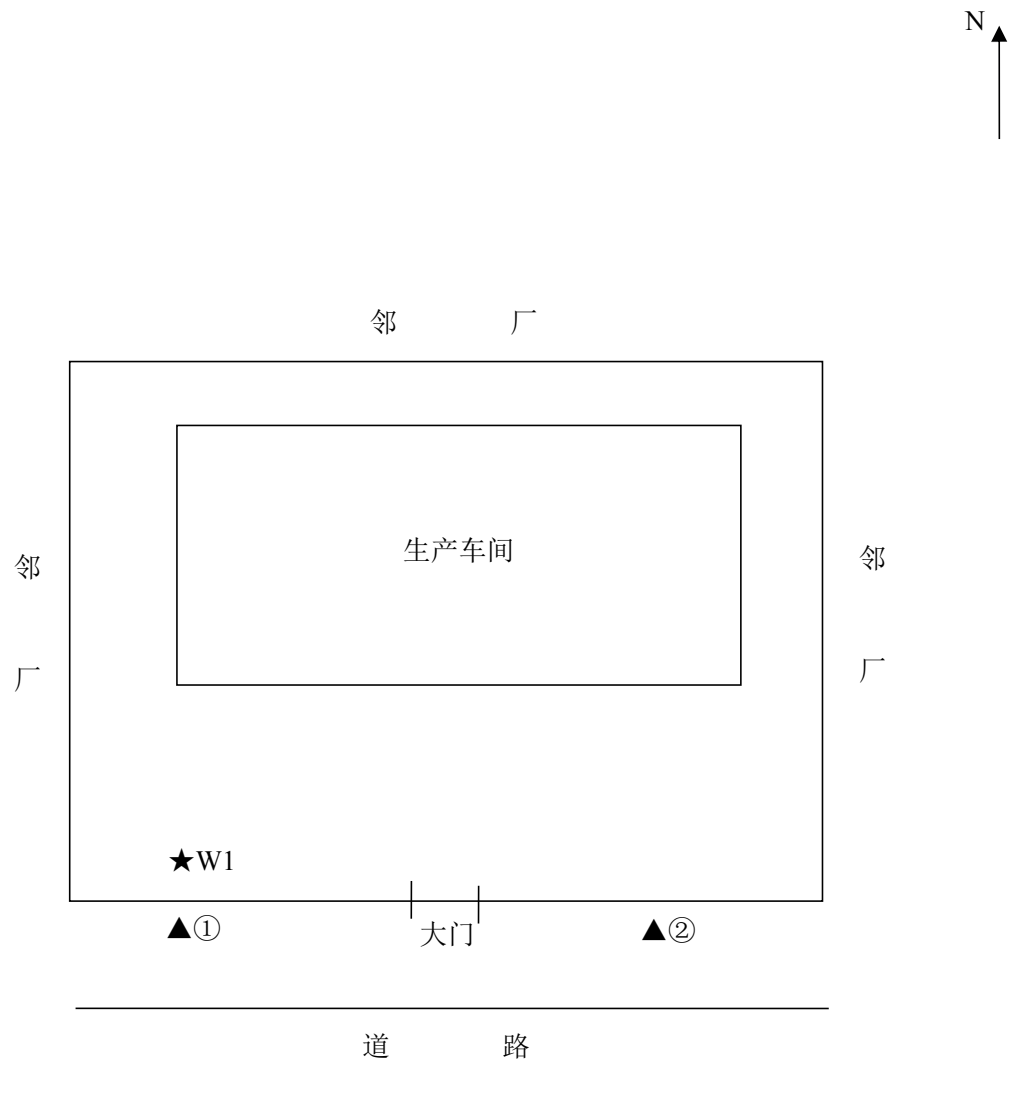
#### 3.4 固体废物

项目固体废物主要是边角料、废铝渣、和员工生活垃圾。各类固体废物产生及处置情况见表 3-1。

表 3-1 建设项目固体废弃物处置情况表

序号	固体废物名称	产生工序	属性	设计产生量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	利用处置方式
1	边角料	收卷、分切	一般固废	175	50	收集后外售
2	废铝渣	镀铝	一般固废	100	40	
3	生活垃圾	员工生活	一般固废	9.6	8.9	环卫部门清运

### 3.5 监测点位示意图



布点图说明：★表示废水采样点位，▲表示噪声检测点位。

表四

**4 建设项目环境影响报告表主要结论、审批部门审批决定和环评批复落实情况：**

**4.1 主要结论**

综上所述，该项目符合国家产业政策，选址合理。项目正常生产期间产生的废水、噪声经采取合理有效的治理措施后，均可达标排放，对周围环境影响较小，固体废弃物能够合理处置不排放。因此，从环保角度看，项目的建设是可行的。

**4.2 审批部门审批决定**

《关于对江苏鹏翔包装材料有限公司年产 25000 吨多功能共挤阻隔膜和 35000 吨镀铝膜项目环境影响报告表的批复》（泗阳县环境保护局，泗环评〔2017〕57 号，2017 年 5 月 17 日），见附件。

### 4.3 环评批复落实情况

序号	检查内容	落实情况
1	该项目生活污水经化粪池处理后排入城东污水处理厂处理。城东污水处理厂尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 中一级 A 标准。	已落实。 生活废水生活污水经厂区化粪池进行处理后接管至城东污水处理厂。验收监测期间，项目废水达标排放。
2	项目熔融废气经活性炭吸附后通过 15 米高排气筒排放，无组织废气应通过采用环保原料，提高操作工艺，加强厂区绿化等措施，以减少废气对外环境的影响，《大气污染物排放综合标准》(GB16297-1996) 表 2 中的二级排放标准和无组织排放限值。	多功能共挤阻隔膜生产线及其环保设施未建设；一期项目镀铝膜生产线生产过程中不产生废气。
3	选用低噪音设备，对高噪声设备须采取有效的减震、隔声等降噪措施并合理布局，确保厂界噪声排放达《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准，施工期噪声严格执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523- -2011)。	已落实。 选用低噪声生产设备，对高噪声设备采取减震降噪、车间隔声等降噪措施。验收监测期间，项目噪声达标排放。
4	一般固体废物全部外售或综合利用，危险废物应交有资质单位安全处置，严格按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599 -2001)及其修改单中的要求建设一般固体废物暂存场所，危险废物的暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单中相关规定。生活垃圾集中分类收集，做到日产日清。	多功能共挤阻隔膜生产线及其环保设施暂未建设，不产生危废废物废活性炭；镀铝膜生产过程中产生的一般固废统一收集后外售。生活垃圾交由环卫部门清运。项目固废零排放。
5	按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》要求进行排污口规范化设计。	阻隔膜生产线暂未建设，未建设有组织排气筒标志牌及采样平台，企业已按照相关规定设置生活污水排口、一般固废暂存处标志牌。

表五

**5 验收监测质量保证及质量控制**

**5.1 监测分析方法**

监测单位布点、采样及分析测试方法均选用目前适用的国家标准分析方法、技术规范，且均具有 CMA 资质。监测分析方法详见表 5-1。

**表 5-1 监测分析方法**

类别	项目	标准及分析方法
类别	检测项目	检测标准（方法）名称及编号（含年号）
废水	pH	水质 pH 值的测定 便携式 pH 计法《水和废水监测分析方法》（第四版增补版）（国家环境保护总局）（2002 年）（3.1.6.2）
废水	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法（HJ 828-2017）
废水	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法（GB 11901-1989）
废水	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法（HJ 535-2009）
废水	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法（HJ 636-2012）
废水	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法（GB 11893-1989）
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）

**5.2 监测仪器**

**表 5-2 监测使用仪器**

序号	仪器名称	仪器型号	仪器编号	检定/校准有效期至
1	便携式 pH 计	PHB-4	TST-01-137	2020/11/6
2	多功能声级计	AWA5688	TST-01-127	2021/5/29
3	紫外可见分光光度计	UV-1601	TST-01-073	2020/12/22
4	电子天平（0.1mg）	ME204E	TST-01-027	2020/12/22

### 5.3 人员资质

参加本次验收监测人员均经过采样规范、样品分析和报告编制培训，并考核合格。

### 5.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、分析均按照《污水监测技术规范》（HJ 91.1-2019）、《水质采样技术指导》（HJ 494-2009）等国家、省有关技术规范和本公司《质量手册》的要求执行，实行全过程质量控制，按质控要求同步完成空白实验、平行双样、加标回收样或带标样。所有监测仪器设备经过计量部门检定并在有效期内，现场监测仪器使用前经过校准，监测数据实行三级审核。

### 5.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声监测布点、测量方法和频次按照相关标准执行，测量仪器和校准仪器定期检验合格，并在有效期内使用，声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的示值相差小于 0.5dB（A）。



表六

6 验收监测内容：

6.1 废水

废水监测点位、项目和频次见表 6-1。

表 6-1 废水监测点位、项目和频次

监测点位	监测项目	监测频次
生活废水排口	pH、化学需氧量、SS、氨氮、总磷、总氮	项目生产运行正常情况下监测两天，每天监测四次。

备注：由于化粪池进口不具备采样条件，故本次检测未采样分析化粪池进口废水。

6.2 废气

本项目镀铝膜主要在真空设备中生产，在高真空状态下进行蒸镀生产，生产过程中不产生废气，所以不对本项目进行废气监测。

6.3 噪声

噪声监测点位、项目和频次见表 6-2。

表 6-2 噪声监测点位、项目和频次

监测点位	监测项目	监测频次
南侧两个点	昼、夜等效声级	项目生产运行正常情况下监测 2 天，昼夜各监测一次。
背景噪声一个点		

注：企业北、东、西紧邻工厂，不设点进行采样。

表七

**7.1 验收监测期间生产工况记录**

2020 年 8 月 10 日-8 月 11 日对江苏鹏翔包装材料有限公司年产 25000 吨多功能共挤阻隔膜和 35000 吨镀铝膜项目进行验收监测。本次验收监测范围为一年年产 35000 吨镀铝膜项目，验收监测在工况稳定、环境保护设施运行正常的情况下进行。监测期间监控各生产环节的主要原材料的消耗量、成品量，并按成品量核算生产负荷。该项目验收监测期间生产负荷见下表：

**表 7-1 工况统计表**

监测日期	产品名称	设计生产能力	验收期间产量	平均生产负荷
2020.08.10	镀铝膜	35000 吨/年 117 吨/天	100 吨	85%
2020.08.11			105 吨	90%

**7.2 验收监测结果**

**7.2.1 污染物排放监测结果表**

**表 7-2 废水监测结果与评价**

单位：mg/L，pH 无量纲

采样日期	采样点位	采样频次	pH	化学需氧量	悬浮物	氨氮	总磷	总氮
2020.08.10	生活污水排口 ★W1	第一次	7.53	110	28	6.91	1.03	11.4
		第二次	7.55	188	39	6.68	0.98	14.4
		第三次	7.55	101	30	5.50	1.03	12.2
		第四次	7.54	158	44	7.80	1.02	9.90
		均值	/	139	35	6.72	1.02	12.0
		标准	6-9	≤450	≤200	≤25	≤3	/
		评价	达标	达标	达标	达标	达标	/
2020.08.11	生活污水排口 ★W1	第一次	7.82	132	60	5.92	0.92	10.1
		第二次	7.85	86	38	6.40	0.88	16.9
		第三次	7.79	114	47	5.56	0.94	12.8
		第四次	7.81	162	58	6.80	0.87	14.8
		均值	/	124	51	6.17	0.90	13.6
		标准	6-9	≤450	≤200	≤25	≤3	/
		评价	达标	达标	达标	达标	达标	/

表 7-3 厂界噪声监测结果与评价

单位：Leq dB(A)

检测点位	点位编号	2020.08.10		2020.08.11	
		昼间测量值	夜间测量值	昼间测量值	夜间测量值
南厂界外 1m	▲①	57	47	57	47
南厂界外 1m	▲②	57	47	57	47
标准		≤60	≤50	≤60	≤50
评价		达标	达标	达标	达标
注：2020.08.10：天气：多云，风速：1.6m/s-2.4m/s； 2020.08.11：天气：多云，风速：1.5m/s-2.0m/s。					

### 7.2.2 污染物排放总量核算

废水：

项目环评废水污染物年排放总量控制指标作出要求，废水污染物接管排放总量核算见表 7-4，废气污染物排放总量核算见表 7-5。

表 7-4 项目废水污染物接管排放总量核算表

污染物	实际平均 排放浓度 (mg/L)	年接管排放总量 (t/a)	废水总量 控制指标 (t/a)	是否达到 总量控制指标
化学需氧量	132	0.101	0.268	是
悬浮物	43	0.033	0.153	是
氨氮	6.44	0.0049	0.019	是
总磷	0.96	0.00074	0.002	是

废气：

本项目镀铝膜主要在真空设备中生产，在高真空状态下进行蒸镀生产，生产过程中不产生废气，所以不对本项目进行废气分析。

## 表八

### 验收监测结论：

江苏鹏翔包装材料有限公司年产 25000 吨多功能共挤阻隔膜和 35000 吨镀铝膜项目，本次验收范围为一年年产 35000 吨镀铝膜。验收监测期间，该工程正常运转，环保设施正常运行，监测结论如下：

1、废水：验收监测期间，生活废水排口污染物化学需氧量、氨氮、总磷和悬浮物排放口浓度均达到环评标准及批复要求。

2、废气：本项目镀铝膜主要在真空设备中生产，在高真空状态下进行蒸镀生产，生产过程中不产生废气，所以不对本项目进行废气分析。

3、噪声：验收监测期间，2 个厂界噪声监测点昼、夜间等效声级均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准要求。

4、固体废物：收卷、分切产生的废边角料和镀铝工艺产生的废铝渣一般固废收集后定期外售；生活垃圾收集后由环卫部门统一清运；项目固体废物零排放。

5、总量核定：经核定，验收监测期间，本项目废水各污染物年排放总量满足建设项目环境影响报告表及其批复中的总量控制指标要求。

6、工程建设对环境的影响：项目建设及运营期间未收到投诉；项目卫生防护距离 50 米范围内无环境敏感目标。由验收监测结果得出，项目运营期对周围环境影响较小。

### 验收监测建议：

- 1、积极开展对全体员工的环保法律法规的宣传教育工作，增强环境保护意识；
- 2、加强设备维护保养，降低设备运行噪声产生；
- 3、企业二期建设完成后，须对全厂进行重新验收。